



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**
по процедура с Публична покана за определяне на изпълнител с обект:

“ Доставка и въвеждане в експлоатация на:

1. Теснолентова серво-печатна машина за печат на гъвкави опаковки, етикети на ръкав /shrink sleeve/, гъвкави етикети, in-mould етикети, етикети за мокро лепене - 1 бр.
2. Машина за залепване на термосвиваеми етикети на ръкав тип shrink-sleeve - 1 бр.”

по проект BG-RRP-3.008-0101-C01 „ Подкрепа за прехода към кръгова икономика в предприятията“, финансиран по Национален план за възстановяване и устойчивост, Компонент „Интелигентна индустрия“, Програма за икономическа трансформация.

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. ще се прилага Критерий „Оптимално съотношение качество – цена“ за оценка на офертите. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО) по критерий „Оптимално съотношение качество-цена“, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

| Показател - П | Относително тегло % | Максимален възможен брой точки | Символ на означението |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------------|
| 1. Предложена цена – П1 | 45 /0,45/ | 100 | T _ц |
| 2. Допълнителни технически възможности – П2 | 35 /0,35/ | 100 | T _{дтв} |
| 3. Гаранционен срок /минимум 12 месеца и не повече от 48 месеца/– П3 | 10 /0,10/ | 100 | T _г |
| 4. Време за реакция при повреда с посещение на техник /минимум 24 часа и не повече от 48 часа/ – П4 | 10 /0,10/ | 100 | T _в |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател



Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,45.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най - ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “Cmin” е най-ниската предложена цена ;
- “Cn” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,45, \text{ където :}$$

- “0,45” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически възможности“, с максимален брой 100 точки и относително тегло в комплексната оценка – 0,35

Точките в показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблицата по-долу.

| Вид оборудване | Параметър | Точки |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1. Теснолентова серво-печатна машина за печат на гъвкави опаковки, етикети на ръкав /shrink sleeve/, гъвкави етикети, in-mould етикети, етикети за мокро лепене. | 1. Наличие на контролен тъч скрийн панел на всяка печатна секция. | 8 |
| | 2. Наличие на комбинирана система с LED/UV лампи за изсушаване на мастилата. | 8 |
| | 3. Наличие на LED екран за контрол на печатното изображение, не по-малък от 40 инча. | 8 |
| | 4. Наличие на система за охлаждане на печатните цилиндри. | 8 |
| | 5. Наличие на кран-система за организиране/товарене на цилиндрите за щанцоване. | 8 |
| | 6. Наличие на устройство за де-ламиниране/ре-ламиниране на печатния материал. | 9 |
| | 7. Наличие на устройство за обръщане на печатния материал тип Turn Bar (или еквивалентно). | 9 |
| 2. Машина за залепване на термосвиваеми | 1. Наличие на задвижване на машината с минимум | 9 |



| | | |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| етикети на ръкав тип shrink-sleeve. | 4 серво-мотора. | 8 |
| | 2. Опция за линейно перфориране на материала. | 8 |
| | 3. Наличие на устройство за намаляване на статично електричество при модулите за вход-рола и изход-рола. | 9 |
| | 4. Максимална широчина на готовия слепен ръкав не по-малка от 250мм. | 8 |
| | 5. Наличие на система за контрол на широчината на готовия слепен ръкав. | 8 |
| | Всичко | 100 |

ПОЯСНЕНИЕ:

1. При наличие на посочените допълнителни технически възможности съответният кандидат получава посочените точки за всяка от тях.
2. Ако предлаганото от съответния кандидат оборудване не притежава някоя от допълнителните технически възможности, точки за нея не се начисляват.

Точките по втория показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P2 = T_{дтв} \times 0,35$, където:

- "0,35" е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Гаранционен срок“ с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци /не по малко от 12 и не повече от 48 месеца/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}$, където:

- "100" е максималните точки по показателя;
- "G_{max}" е най-дълъг гаранционен срок;
- "G_n" е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P3 = T_g \times 0,10$, където :

- "0,10" е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – „Време за реакция при повреда с посещение на техник“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло – 0,10.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ДЪГА ПЛЮС“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и ПВУ



Максималният брой точки получава офертата с предложен най-къс срок за реакция в часове /не по-малко от 24 и не повече от 48 часа/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-късия предложен срок за реакция по следната формула:

$$T_v = 100 \times \frac{V_{\min}}{V_n}, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “Vmin” е най-късия срок за реакция при повреда;
- “Vn” е срока за реакция при повреда на n- я участник.

Точките по четвъртия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$$П4 = T_v \times 0,10, \text{ където :}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата: $КО = П1 + П2 + П3 + П4$

Крайното класиране и определянето на изпълнител на доставката ще се извърши на база получената комплексна оценка в низходящ ред, т.е. офертата получила най-голям брой точки се класира на първо място и т.н.

При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, получил повече точки по показател „Предложена цена”.